



**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

---

**ПЛАНКИ ДЛЯ НАДПИСЕЙ  
И МАРКИРОВКИ**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ОСТ5.6034—72**

**Издание официальное**

**Москва**

---

**О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПЛАНКИ ДЛЯ НАДПИСЕЙ  
И МАРКИРОВКИ****ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ  
И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ****ОСТ  
5.6034—72**

Взамен ОН9-367—68

---

**Утвержден Министерством 26/XII 1972 г.****Срок введения установлен  
с 1/VII 1973 г.**




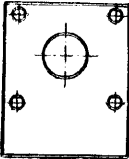
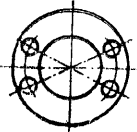
Настоящий стандарт устанавливает типы, основные размеры и технические требования на изготовление планок для надписей и штатной маркировки, предназначенных для электrorаспределительных устройств, электрооборудования и электроустановочной арматуры кораблей и судов всех классов, типов и назначений.



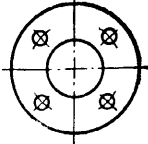
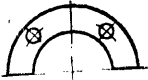
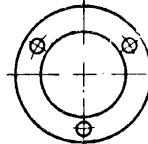
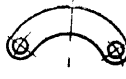


## 1. Классификация

1.1. Типы планок приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Тип | Вид   | Назначение и область применения (рекомендуемые)   | Стр. |
|-----|---|---|------|
| I   |    | Для надписей и маркировки* электрораспределительных устройств, электроустановочной арматуры и электрооборудования | 5    |
| II  |    |   | 9    |
| III |    | Для надписей к автоматическим выключателям. Устанавливается в окна защитных козырьков                             | 13   |
| IV  |   | Для надписей к пакетно-кулачковым переключателям серии ПК   | 14   |
| V   |  | Для надписей к пакетным выключателям и переключателям на два направления  | 15   |

Продолжение табл. 1

| Тип  | Вид   | Назначение и область применения (рекомендуемые)  | Стр. |
|------|---|--|------|
| VI   |    | Для надписей к пакетным переключателям на три направления  | 17   |
| VII  |    | Для надписей к регуляторам напряжения, регулировочным реостатам, переключателям ПМВ, ПМВФ, ПВМ, УП и др. | 19   |
| VIII |    | Для надписей к выключателям  | 21   |
| IX   |   | Для надписей к выключателям Т-5М   | 22   |
| X    |  | Для маркировки электроустановочной арматуры и светильников   | 23   |
| XI   |  |  | 24   |

\* Маркировка — обозначение условными буквенными, цифровыми показателями, индексами систем и электроустройств.

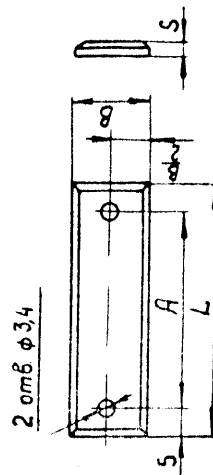
1.2. Материалы планок приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Материал                 | Район установки планок на судах и кораблях   |
|--------------------------|--|
| Бумажно-слоистый пластик | В закрытых сухих помещениях, оборудованных системами вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха, кораблей, морских и речных судов   |
| Алюминиевый сплав        | В сырых помещениях, расположенных ниже ватерлинии кораблей и морских судов.<br>На открытых палубах и надстройках речных судов  |
| Латунь                   | В особо сырых помещениях: машинно-котельных отделениях, холодильных камерах, кладовых мокрой провизии, кабельных коридорах, шахтах и им подобных помещениях.<br>На открытых палубах и надстройках кораблей и морских судов |

## 2. Типы и основные размеры

### 2.1. Тип I — планки для надписей и маркировки общего применения



Черт. 1

Таблица 3

Размеры в мм

| Исполнение | Обозначение | Материал          | $s$               | $L$ | $B$ | $A$ | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-------------------|-----|-----|-----|-------------------|---------------|
| М*         | 649-03.274  | Пластик           | 3,0               | 30  | 12  | 20  | 0,15              |               |
|            | -01         | Пластик           |                   |     |     |     |                   |               |
|            | ОМ**        | -02               | Алюминиевый сплав | 1,0 | 30  | 12  | 20                | 0,10          |
| -03        |             | Латунь            |                   |     |     |     |                   |               |
| М          | -04         | Пластик           | 3,0               | 40  | 30  | 30  | 0,20              |               |
|            | -05         | Пластик           |                   |     |     |     |                   |               |
| ОМ         | -06         | Алюминиевый сплав | 1,0               |     |     |     | 0,13              |               |

Продолжение табл. 3

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L  | B  | A  | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|---------------|
| ОМ         | 649-03.274-07 | Латунь            | 1,0 | 40 |    | 30 | 0,34              |               |
| М          | -08           | Пластик           | 3,0 |    |    |    | 0,25              |               |
|            | -09           | Пластик           |     | 50 |    | 40 |                   |               |
| ОМ         | -10           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,16              |               |
|            | -11           | Латунь            |     |    |    |    | 0,51              |               |
| М          | -12           | Пластик           | 3,0 |    | 12 |    | 0,40              |               |
|            | -13           | Пластик           |     | 80 |    | 70 | 0,26              |               |
| ОМ         | -14           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,82              |               |
|            | -15           | Латунь            |     |    |    |    | 0,45              |               |
| М          | -16           | Пластик           | 3,0 |    |    | 80 | 0,29              |               |
|            | -17           | Пластик           |     | 90 |    |    | 0,95              |               |
| ОМ         | -18           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,42              |               |
|            | -19           | Латунь            |     |    |    |    | 0,27              |               |
| М          | -20           | Пластик           | 3,0 |    |    |    | 0,85              |               |
|            | -21           | Пластик           |     | 50 | 20 | 40 |                   |               |
| ОМ         | -22           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    |                   |               |
|            | -23           | Латунь            |     |    |    |    |                   |               |

Продолжение табл. 3

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L  | B  | A  | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.274-24 | Пластик           | 3,0 |    |    |    | 0,54              |               |
|            | -25           | Пластик           |     | 65 |    | 55 | 0,35              |               |
| ОМ         | -26           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 1,10              |               |
|            | -27           | Латунь            |     |    |    |    | 0,63              |               |
| М          | -28           | Пластик           | 3,0 |    |    |    | 0,40              |               |
|            | -29           | Пластик           |     | 75 | 20 | 65 | 1,27              |               |
| ОМ         | -30           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,75              |               |
|            | -31           | Латунь            |     |    |    |    | 0,48              |               |
| М          | -32           | Пластик           | 3,0 |    |    | 80 | 1,53              |               |
|            | -33           | Пластик           |     | 90 |    |    | 0,50              |               |
| ОМ         | -34           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,32              |               |
|            | -35           | Латунь            |     |    |    |    | 1,02              |               |
| М          | -36           | Пластик           | 3,0 |    |    |    | 1,13              |               |
|            | -37           | Пластик           |     | 40 | 30 | 30 |                   |               |
| ОМ         | -38           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    |                   |               |
|            | -39           | Латунь            |     |    |    |    |                   |               |
| М          | -40           | Пластик           | 3,0 | 90 |    | 80 |                   |               |

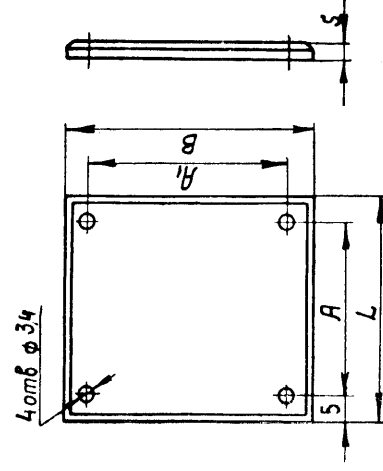
| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L  | B  | A  | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|---------------|
| ОМ         | 649-03.274-41 | Пластик           | 3,0 | 90 | 30 | 80 | 1,13              |               |
|            | -42           | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    | 0,84              |               |
|            | -43           | Латунь            |     |    |    |    | 2,30              |               |
| М          | -44           | Пластик           | 3,0 | 60 | 32 | 50 | 0,80              |               |
|            | -45           | Пластик           |     |    |    |    | 0,52              |               |
| ОМ         | -46           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 50 | 35 | 40 | 1,63              |               |
|            | -47           | Латунь            |     |    |    |    | 0,74              |               |
| М          | -48           | Пластик           | 3,0 | 90 | 40 | 80 | 1,51              |               |
|            | -49           | Пластик           |     |    |    |    | 1,94              |               |
| ОМ         | -50           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 90 | 40 | 80 | 0,97              |               |
|            | -51           | Латунь            |     |    |    |    | 3,04              |               |
| М          | -52           | Пластик           | 3,0 | 90 | 40 | 80 | 1,51              |               |
|            | -53           | Пластик           |     |    |    |    | 0,97              |               |
| ОМ         | -54           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 90 | 40 | 80 | 0,97              |               |
|            | -55           | Латунь            |     |    |    |    | 3,04              |               |

\* Исполнение морское.

\*\* Морское-тропическое и неограниченный район плавания.

Пример записи в конструкторской документации планки типа I по черт. 649-03.274-03:  
649-03.274-03 Планка I ОСТ5.6034—72

## 2.2. Тип II — планки для надписей общего применения



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 4

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | L  | B  | A  | A <sub>1</sub> | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|----|----|----|----------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.275  | Пластик           | 3,0 | 90 | 50 | 80 | 40             | 1,89              |               |
|            | -01         | Пластик           |     |    |    |    |                | 1,22              |               |
|            | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 |    |    |    |                | 3,83              |               |
| ОМ         | -03         | Латунь            |     |    |    |    |                |                   |               |

Продолжение табл. 4

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L   | B  | A   | A <sub>1</sub> | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|-----|----|-----|----------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.275-04 | Пластик           | 3,0 | 90  | 60 | 80  | 50             | 2,26              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |    |     |                |                   |               |
|            |               | Алюминиевый сплав |     |     |    |     |                |                   |               |
|            |               | Латунь            |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -08           | Пластик           | 3,0 | 90  | 70 | 80  | 60             | 1,70              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -12           | Пластик           | 3,0 | 125 | 80 | 115 | 70             | 2,43              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -16           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90 | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -17           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90 | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -18           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90 | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Алюминиевый сплав |     |     |    |     |                |                   |               |
| М          | -19           | Латунь            | 1,0 | 100 | 90 | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |    |     |                |                   |               |

Продолжение табл. 4

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L   | B   | A   | A <sub>1</sub> | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.275-20 | Пластик           | 3,0 | 125 | 100 | 115 | 90             | 4,20              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -21           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 155 | 100 | 145 | 90             | 4,20              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -22           | Пластик           | 3,0 | 130 | 160 | 120 | 150            | 8,73              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -23           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 225 | 180 | 215 | 170            | 17,01             |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -24           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -25           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -26           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -27           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -28           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -29           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -30           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -31           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -32           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -33           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -34           | Пластик           | 3,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -35           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 100 | 90  | 90  | 80             | 1,95              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |

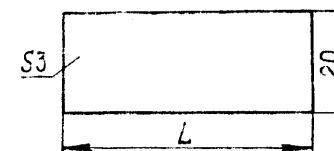
Продолжение табл. 4

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | L   | B   | A   | A <sub>1</sub> | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|-----|-----|-----|----------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.275-36 | Пластик           | 3,0 | 130 | 195 | 120 | 185            | 10,64             |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| ОМ         | -37           | Алюминиевый сплав | 1,0 |     |     |     |                | 6,85              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
| М          | -40           | Пластик           | 3,0 | 130 | 230 | 120 | 220            | 12,55             |               |
|            |               | Пластик           |     |     |     |     |                |                   |               |
| ОМ         | -42           | Алюминиевый сплав | 1,0 |     |     |     |                | 8,07              |               |
|            |               | Латунь            |     |     |     |     |                |                   |               |
|            | -43           |                   |     |     |     |     |                | 25,47             |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа II по черт. 649-03.275-05:

649-03.275-05 Планка II ОСТ5.6034—72

### 2.3. Тип III — планки для надписей к автоматическим выключателям



Черт. 3

Таблица 5

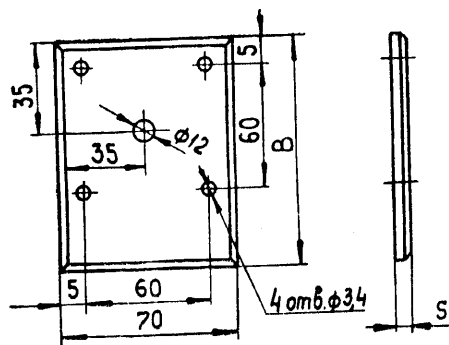
| Исполнение | Обозначение | Материал | L, мм | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|----------|-------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.276  | Пластик  | 50    | 0,42              |               |
| ОМ         | -01         |          |       |                   |               |
| М          | -02         |          | 65    | 0,54              |               |
| ОМ         | -03         |          |       |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа III по черт. 649-03.276-02:

649-03.276-02 Планка III ОСТ5.6034—72



### 2.4. Тип IV — планки для надписей к пакетно-кулачковым переключателям серии ПК



Черт. 4

Размеры в мм

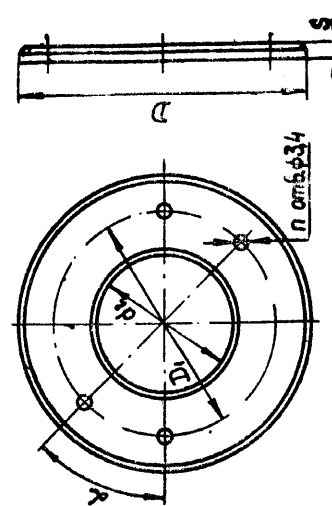
Таблица 6

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | B   | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|-----|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.277  | Пластик           | 3,0 | 85  | 2,44              |               |
| ОМ         | -01         | Пластик           | 1,0 |     | 1,57              |               |
|            | -02         | Алюминиевый сплав |     |     | 4,93              |               |
| М          | -04         | Пластик           | 3,0 | 95  | 2,62              |               |
| ОМ         | -05         | Пластик           | 1,0 |     | 1,68              |               |
|            | -06         | Алюминиевый сплав |     |     | 5,30              |               |
| М          | -08         | Пластик           | 3,0 | 100 | 2,79              |               |
| ОМ         | -09         | Пластик           | 1,0 |     | 1,79              |               |
|            | -10         | Алюминиевый сплав |     |     | 5,63              |               |
|            | -11         | Латунь            |     |     |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа IV по черт. 649-03.277-09:

649-03.277-09 Планка IV ОСТ5.6034—72

### 2.5. Тип V — планки для надписей к пакетным выключателям и переключателям на два направления



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 7

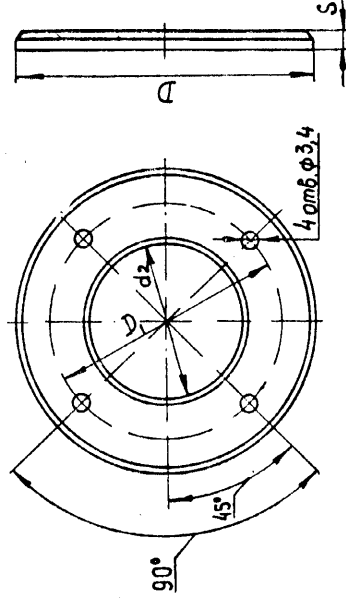
| Исполнение | Обозначение | Материал          | s    | Номинальный ток выключателя, А | D  | D <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | α° | Количество отверстий n | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|------|--------------------------------|----|----------------|----------------|----|------------------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.278  | Пластик           | 3,0  | 10                             | 60 | 45             | 30             | —  | 2                      | 0,90              |               |
|            | -01         | Пластик           |      |                                |    |                |                |    |                        | 0,58              |               |
|            | -02         | Алюминиевый сплав | 1,80 |                                |    |                |                |    |                        |                   |               |
| ОМ         | -03         | Латунь            | 1,0  |                                |    |                |                |    |                        |                   |               |

Продолжение табл. 7

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | Номинальный ток переключателя, А | D   | D <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | α° | Количество отверстий, n | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|----------------------------------|-----|----------------|----------------|----|-------------------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.278-04 | Пластик           | 3,0 | 25                               | 105 | 91             | 76             | 60 | 4                       | 1,80              |               |
|            | -05           | Пластик           |     |                                  |     |                |                |    |                         |                   |               |
| ОМ         | -06           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 107                              | 107 | 109            | 107            | 60 | 4                       | 3,68              |               |
|            | -07           | Латунь            |     |                                  |     |                |                |    |                         |                   |               |
| М          | -08           | Пластик           | 3,0 | 60,35                            | 138 | 123            | 107            | 60 | 4                       | 2,43              |               |
|            | -09           | Пластик           |     |                                  |     |                |                |    |                         |                   |               |
| ОМ         | -10           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 60,35                            | 138 | 123            | 107            | 60 | 4                       | 1,56              |               |
|            | -11           | Латунь            |     |                                  |     |                |                |    |                         |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа V по черт. 649-03.278-10:  
649-03.278-10 Планка V ОСТ5.6034—72

### 2.6. Тип VI — планки для надписей к пакетным переключателям на три направления



Черт. 6

Размеры в мм

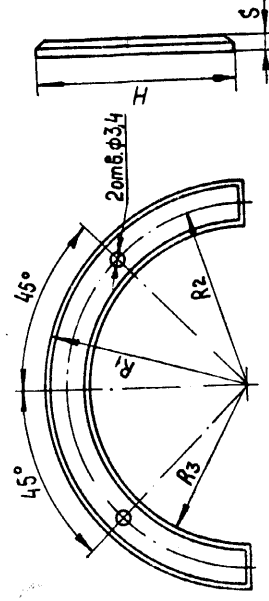
Таблица 8

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | Номинальный ток переключателя, А | D  | D <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|----------------------------------|----|----------------|----------------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.279  | Пластик           | 3,0 | 10                               | 60 | 45             | 30             | 0,90              |               |
|            | -01         | Пластик           |     |                                  |    |                |                |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 | 10                               | 60 | 45             | 30             | 0,58              |               |
|            | -03         | Латунь            |     |                                  |    |                |                |                   |               |

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | $s$ | Номинальный ток переключателя, $A$ | $D$ | $D_1$ | $d_2$ | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|------------------------------------|-----|-------|-------|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.279-04 | Пластик           | 3,0 | 25                                 | 105 | 91    | 76    | 1,80              |               |
|            | -05           | Пластик           |     |                                    |     |       |       |                   |               |
| ОМ         | -06           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 60                                 | 107 | 123   | 109   | 3,68              |               |
|            | -07           | Латунь            |     |                                    |     |       |       |                   |               |
| М          | -08           | Пластик           | 3,0 | 60                                 | 138 | 123   | 109   | 1,56              |               |
|            | -09           | Пластик           |     |                                    |     |       |       |                   |               |
| ОМ         | -10           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 60                                 | 138 | 123   | 109   | 1,56              |               |
|            | -11           | Латунь            |     |                                    |     |       |       |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа VI по черт. 649-03.279-08:  
649-03.279-08 Планка VI ОСТ5.6034—72

2.7. Тип VII — планки для надписей к регуляторам напряжения, регулирующим реостатам, переключателям ПМВ, ПМВФ, ПМВ и др.



Черт. 7

Таблица 9

Размеры в мм

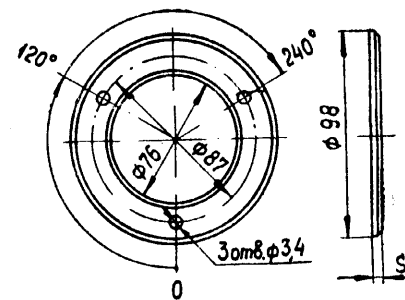
| Исполнение | Обозначение | Материал          | $s$ | $R_1$ | $R_2$ | $R_3$ | $H$ | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|-------|-------|-------|-----|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.280  | Пластик           | 3,0 | 55    | 47    | 40    | 55  | 0,937             |               |
|            | -01         | Пластик           |     |       |       |       |     |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 | 55    | 47    | 40    | 55  | 0,600             |               |
|            | -03         | Латунь            |     |       |       |       |     |                   |               |

Продолжение табл. 9

| Исполнение | Обозначение   | Материал          | s   | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | R <sub>3</sub> | H  | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|---------------|-------------------|-----|----------------|----------------|----------------|----|-------------------|---------------|
| М          | 649-03.280-04 | Пластик           | 3,0 | 66             | 58             | 50             | 66 | 1,200             |               |
|            | -05           | Пластик           |     |                |                |                |    |                   |               |
| ОМ         | -06           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 85             | 77,5           | 70             | 84 | 0,770             |               |
|            | -07           | Латунь            |     |                |                |                |    |                   |               |
| М          | -08           | Пластик           | 3,0 | 85             | 77,5           | 70             | 84 | 1,520             |               |
|            | -09           | Пластик           |     |                |                |                |    |                   |               |
| ОМ         | -10           | Алюминиевый сплав | 1,0 | 85             | 77,5           | 70             | 84 | 0,970             |               |
|            | -11           | Латунь            |     |                |                |                |    |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа VII по черт. 649-03.280-02:  
649-03.280-02 Планка VII ОСТ5.6034—72

## 2.8. Тип VIII — планки для надписей к выключателям



Черт. 8

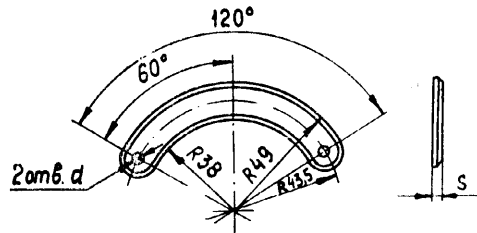
Таблица 10

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s, мм | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-------|-------------------|---------------|
| М          | 688-03.946  | Пластик           | 3,0   | 0,99              |               |
|            | -01         | Пластик           |       |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0   | 0,66              |               |
|            | -03         | Латунь            |       |                   |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа VIII по черт. 688-03.946-01:

688-03.946-01 Планка VIII ОСТ5.6034—72

## 2.9. Тип IX — планки для надписей к выключателям типа Т-5М



Черт. 9

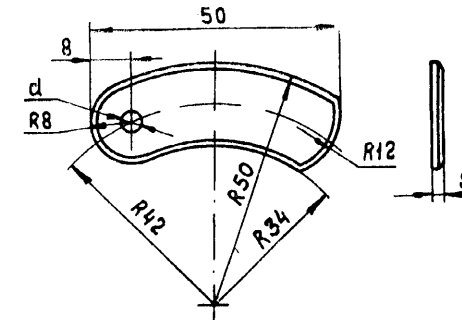
Размеры в мм

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | d   | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|-----|-------------------|---------------|
| М          | 688-03.947  | Пластик           | 3,0 | 3,4 | 0,33              |               |
|            | -01         | Пластик           |     |     |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 | 6   | 0,22              |               |
|            | -03         | Латунь            |     |     | 0,72              |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа IX по черт. 688-03.947-01:

688-03.947-01 Планка IX ОСТ5.6034—72

## 2.10. Тип X — планки для маркировки электроустановочной арматуры и светильников



Черт. 10

Размеры в мм

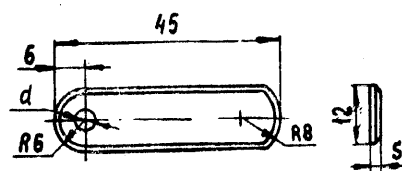
Таблица 12

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | d   | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|-----|-------------------|---------------|
| М          | 688-03.948  | Пластик           | 3,0 | 3,4 | 0,310             |               |
|            | -01         | Пластик           |     |     |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 | 7   | 0,210             |               |
|            | -03         | Латунь            |     |     | 0,712             |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа X по черт. 688-03.948-01:

688-03.948-01 Планка X ОСТ5.6034—72

### 2.11. Тип XI — планки для маркировки электроустановочной арматуры и светильников



Черт. 11

Размеры в мм

Таблица 13

| Исполнение | Обозначение | Материал          | s   | d   | Масса 100 шт., кг | Применяемость |
|------------|-------------|-------------------|-----|-----|-------------------|---------------|
| М          | 688-03.949  | Пластик           | 3,0 | 3,4 | 0,20              |               |
|            | -01         | Пластик           |     |     |                   |               |
| ОМ         | -02         | Алюминиевый сплав | 1,0 | 4,5 | 0,13              |               |
|            | -03         | Латунь            |     |     | 0,35              |               |
|            | -04         | Алюминиевый сплав |     | 8   | 0,13              |               |
|            | -05         | Латунь            |     |     | 0,35              |               |

Пример записи в конструкторской документации планки типа XI по черт. 688-03.949-01:

688-03.949-01 Планка XI ОСТ5.6034—72

### 3. Технические требования

3.1. Планки должны быть изготовлены по рабочим чертежам, разработанным в соответствии с настоящим стандартом.

3.2. Планки должны быть изготовлены из алюминиевого сплава марки АМг5 по ГОСТ 4784—65 (сортамент по ГОСТ 12592—67), черно-бело-черного или бело-черно-белого бумажно-слоистого пластика по ГОСТ 9590—61 и из латуни марки ЛС59-1 по ГОСТ 15527—70 (сортамент по ГОСТ 931—70).

3.3. Поверхности планок должны быть без царапин, вмятин, сколов, неровностей и заусенцев. Лицевая поверхность латунных планок должна быть полирована и иметь шероховатость поверхности не менее  $\nabla 7$ .

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей — по 7-му классу точности. Допуски на толщины планок — по действующим стандартам на материал.

3.5. Текст надписи и маркировки на планках назначает разработчик электrorаспределительных устройств и проектирует электрооборудования судна.

Расположение строк, количество букв в строке даны в приложениях к стандарту.

Текст надписи и маркировки должен быть выполнен прописным основным шрифтом ПО-4, ПО-6 и ПО-8 по ГОСТ 2930—62.

Шрифты ПО-3 и ПО-14 применять в технически обоснованных случаях. Надписи на алюминиевых планках фотохимическим способом могут быть нанесены шрифтом ПО-3.

При сочетании в надписях букв и цифр высота цифр принимается равной ближайшему большему размеру букв.

3.6. Надписи на пластинах из бумажно-слоистого пластика должны быть выполнены гравированием до белого (черного) подслоя.

3.7. Надписи на алюминиевых планках должны быть нанесены фотохимическим способом на эматализованную поверхность планки с расцветкой: фон черный, знаки белые.

3.8. Надписи на латунных планках должны быть выполнены гравированием или штамповкой, прессовкой, травлением на глубину 0,5 мм.

Планки после нанесения текста надписи должны быть подвергнуты покрытию Н21.Х.м по ОСТ5.9048—71.

Текст надписи необходимо залить эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465—63 черного цвета и покрыть лаком СБ-1С по ТУ 2785—63 или МЛ-92 по ГОСТ 15865—70.

3.9. Для исполнения ОМ готовые планки из бумажно-слоистого пластика после гравирования должны быть покрыты двумя слоями лака СБ-1С по ТУ 2785—63.

3.10. Планки из алюминия должны быть дополнительно покрыты лаком СБ-1С по ТУ 2785—63.

3.11. В технически обоснованных случаях допускается изготовление планок размерами по длине, кратными единичной выбранной из табл. 3 и 4.

3.12. Планки с надписями следует крепить на месте установки винтами по ГОСТ 17473—72.

Планки для маркировки электроустановочной арматуры и светильников необходимо устанавливать или под лапку крепления прибора или на крышку под винты крепления крышки.

3.13. При подсчете массы удельный вес принят:

- для слоистого пластика — 1,4 г/см<sup>3</sup>;
- для сплава алюминия — 2,7 г/см<sup>3</sup>;
- для латуни — 8,5 г/см<sup>3</sup>.

#### 4. Правила приемки

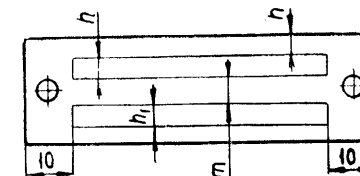
4.1. Приемку готовых планок производит ОТК предприятия-изготовителя поштучно внешним осмотром на предмет проверки размеров и правильности выполнения надписи, а также отсутствия вмятин, трещин, царапин.

4.2. Проверку габаритных и установочных размеров производят любым измерительным инструментом, гарантирующим точность измерений в пределах, указанных чертежом.

4.3. Проверку массы планок необходимо производить на весах любой конструкции, гарантирующих точность взвешиваний не менее  $\pm 1\%$ . Фактическая масса планок не должна превышать указанной в чертеже более чем на 5%.

4.4. Предприятие-изготовитель должно гарантировать выполнение всех пунктов технических требований настоящего стандарта.

#### Расположение и определение количества строк на планке типа I и количества букв в строке



| Обозначение | Высота букв |       | Расстояние      |             | Количество строк | Количество букв в строке |
|-------------|-------------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------------------------|
|             | $h$         | $h_1$ | между строк $m$ | от края $n$ |                  |                          |
| 649-03.274  |             |       |                 |             |                  |                          |
| -01         | 4/6         | —     | —               | 4/3         | 1                | 3/2                      |
| -02         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -03         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -04         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -05         | 4/6         | —     | —               | 4/3         | 1                | 6/4                      |
| -06         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -07         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -08         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -09         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -10         | 4/6         | —     | —               | 4/3         | 1                | 10/6                     |
| -11         |             |       |                 |             |                  |                          |

| Обозначение   | Высота букв |                       | Расстояние           |                  | Количество строк | Количество букв в строке |
|---------------|-------------|-----------------------|----------------------|------------------|------------------|--------------------------|
|               | <i>h</i>    | <i>h</i> <sub>1</sub> | между строк <i>m</i> | от края <i>n</i> |                  |                          |
| 649-03.274-12 |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -13           | 4/6         | —                     | —                    | 4/3              | 1                | 16/11                    |
| -14           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -15           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -16           | 4/6         | —                     | —                    | 4/3              | 1                | 23/15                    |
| -17           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -18           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -19           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -20           | 4/6         | 4                     | 4                    | 4/3              | 2                | 10/6                     |
| -21           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -22           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -23           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -24           | 4/6         | 4                     | 4                    | 4/3              | 2                | 13/9                     |
| -25           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -26           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -27           | 4/6         | 4                     | 4                    | 4/3              | 2                | 16/11                    |
| -28           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -29           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -30           | 4/6         | 4                     | 4                    | 4/3              | 2                | 16/11                    |
| -31           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -32           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -33           | 4/6         | 4                     | 4                    | 4/3              | 2                | 23/15                    |
| -34           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -35           |             |                       |                      |                  |                  |                          |

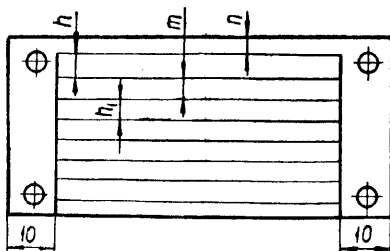
| Обозначение   | Высота букв |                       | Расстояние           |                  | Количество строк | Количество букв в строке |
|---------------|-------------|-----------------------|----------------------|------------------|------------------|--------------------------|
|               | <i>h</i>    | <i>h</i> <sub>1</sub> | между строк <i>m</i> | от края <i>n</i> |                  |                          |
| 649-03.274-36 |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -37           | 4/6         | 4/6                   | 3/4                  | 2,5/4            | 4/2              | 6/4                      |
| -38           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -39           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -40           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -41           | 4/6         | 4/6                   | 3/4                  | 2,5/4            | 4/2              | 23/15                    |
| -42           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -43           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -44           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -45           | 4/6         | 4/6                   | 4/3                  | 4/4              | 4/3              | 11/7                     |
| -46           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -47           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -48           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -49           | 4/6         | 4/6                   | 4/4                  | 3/4              | 4/3              | 10/6                     |
| -50           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -51           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -52           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -53           | 4/6         | 4/6                   | 3/3                  | 4/3              | 5/4              | 23/15                    |
| -54           |             |                       |                      |                  |                  |                          |
| -55           |             |                       |                      |                  |                  |                          |

Примечание. Во всех таблицах приложений при подсчете количества букв ширина букв ж, м, ш, щ, н, ю не учитывалась.



Приложение 2  
Справочное

Расположение и определение количества строк на планке типа II  
и количества букв в строке

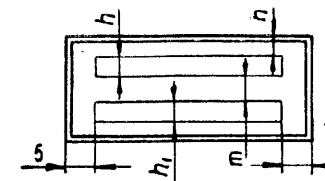


| Обозначение | Высота букв |       | Расстояние      |             | Количество строк | Количество букв в строке |
|-------------|-------------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------------------------|
|             | $h$         | $h_1$ | между строк $m$ | от края $n$ |                  |                          |
| 649-03.275  |             |       |                 |             |                  |                          |
| -01         | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 4/7         | 6/4              | 23/15                    |
| -02         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -03         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -04         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -05         | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 4/7         | 8/5              | 23/15                    |
| -06         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -07         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -08         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -09         | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 4/7         | 9/6              | 23/15                    |
| -10         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -11         |             |       |                 |             |                  |                          |

| Обозначение   | Высота букв |       | Расстояние      |             | Количество строк | Количество букв в строке |
|---------------|-------------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------------------------|
|               | $h$         | $h_1$ | между строк $m$ | от края $n$ |                  |                          |
| 649-03.275-12 |             |       |                 |             |                  |                          |
| -13           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 6/7         | 10/7             | 35/23                    |
| -14           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -15           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -16           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -17           | 4/6         | 4/6   | 3/4             | 6/7         | 11/8             | 28/18                    |
| -18           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -19           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -20           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -21           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4,5         | 7/5,5       | 12/9             | 35/23                    |
| -22           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -23           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -24           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -25           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4,5         | 7/5,5       | 12/9             | 45/30                    |
| -26           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -27           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -28           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -29           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 8,5/7       | 20/15            | 36/24                    |
| -30           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -31           |             |       |                 |             |                  |                          |

Приложение 3  
Справочное

Расположение и определение количества строк на планке типа III  
и количества букв в строке

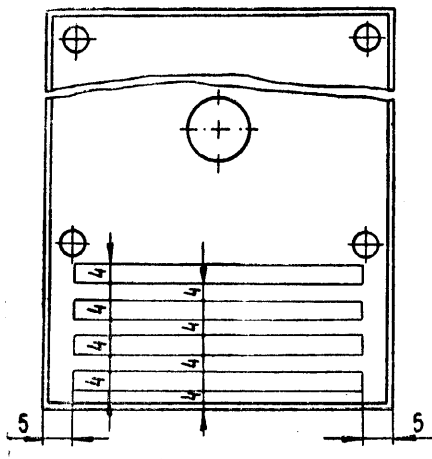


| Обозначение   | Высота букв |       | Расстояние      |             | Количество строк | Количество букв в строке |
|---------------|-------------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------------------------|
|               | $h$         | $h_1$ | между строк $m$ | от края $n$ |                  |                          |
| 649-03.275-32 | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 5,5/4,5     | 25/19            | 36/24                    |
| -33           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -34           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -35           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -36           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 8/7         | 29/22            | 36/24                    |
| -37           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -38           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -39           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -40           | 4/6         | 4/6   | 3,5/4           | 5,5/7       | 23/17            | 68/45                    |
| -41           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -42           |             |       |                 |             |                  |                          |
| -43           |             |       |                 |             |                  |                          |

| Обозначение | Высота букв |       | Расстояние      |             | Количество строк | Количество букв в строке |
|-------------|-------------|-------|-----------------|-------------|------------------|--------------------------|
|             | $h$         | $h_1$ | между строк $m$ | от края $n$ |                  |                          |
| 649-03.276  | 4/6         | 4     | 4               | 4/3         | 2                | 10/6                     |
| -01         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -02         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -03         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -04         |             |       |                 |             |                  | 13/9                     |
| -05         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -06         |             |       |                 |             |                  |                          |
| -07         |             |       |                 |             |                  |                          |

Приложение 4  
Справочное

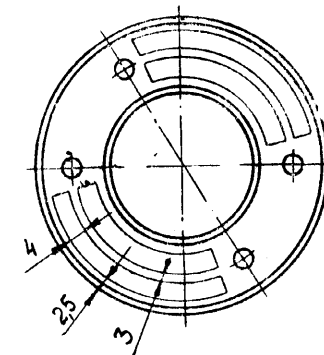
Расположение и определение количества строк на планке типа IV  
и количества букв в строке



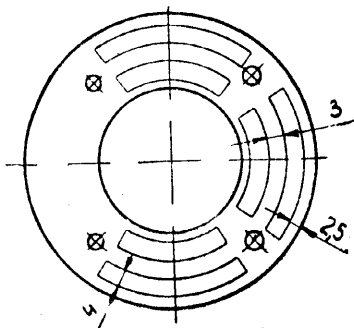
| Обозначение | Количество строк | Количество букв в строке |
|-------------|------------------|--------------------------|
|             |                  |                          |
| -01         | 2                | 16                       |
| -02         |                  |                          |
| -03         |                  |                          |
| -04         | 3                |                          |
| -05         |                  |                          |
| -06         |                  |                          |
| -07         |                  |                          |
| -08         | 4                |                          |
| -09         |                  |                          |
| -10         |                  |                          |
| -11         |                  |                          |

Приложение 5  
Справочное

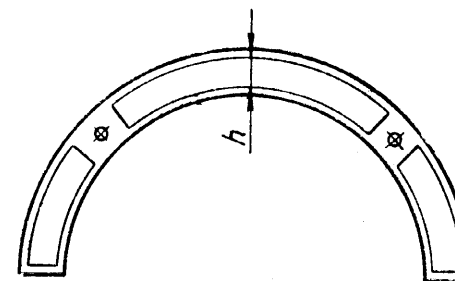
Расположение и определение количества строк на планке типа V  
и количества букв в строке



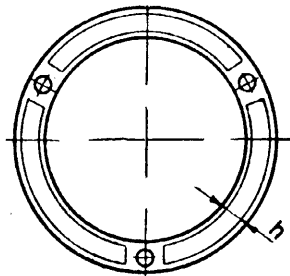
| Обозначение | Количество букв в строке |            |
|-------------|--------------------------|------------|
|             | наружной                 | внутренней |
| 649-03.278  |                          |            |
| -01         | 12                       | 9          |
| -02         |                          |            |
| -03         |                          |            |
| -04         | 21                       | 19         |
| -05         |                          |            |
| -06         |                          |            |
| -07         |                          |            |
| -08         | 20                       | 18         |
| -09         |                          |            |
| -10         |                          |            |
| -11         |                          |            |

Расположение и определение количества строк на планке типа VI  
и количества букв в строке

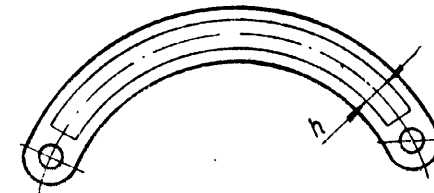
| Обозначение | Количество букв в строке |            |
|-------------|--------------------------|------------|
|             | наружной                 | внутренней |
| 649-03.279  |                          |            |
| -01         | 9                        | 6          |
| -02         |                          |            |
| -03         |                          |            |
| -04         | 21                       | 18         |
| -05         |                          |            |
| -06         |                          |            |
| -07         |                          |            |
| -08         | 28                       | 25         |
| -09         |                          |            |
| -10         |                          |            |
| -11         |                          |            |

Расположение и определение количества строк на планке типа VII  
и количества букв в строке

| Обозначение | Высота букв<br>$h$ ,<br>мм | Количество<br>букв<br>в строке |
|-------------|----------------------------|--------------------------------|
| 649-03.280  |                            |                                |
| -01         | 4/6                        | 30/20                          |
| -02         |                            |                                |
| -03         |                            |                                |
| -04         | 4/6                        | 45/30                          |
| -05         |                            |                                |
| -06         |                            |                                |
| -07         |                            |                                |
| -08         | 4/6                        | 60/40                          |
| -09         |                            |                                |
| -10         |                            |                                |
| -11         |                            |                                |

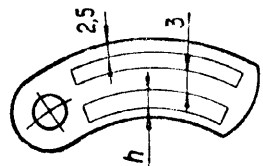
Расположение и определение количества строк на планке типа VIII  
и количества букв в строке

| Обозначение | Высота букв<br><i>h</i> ,<br>мм | Количество<br>букв<br>в строке |
|-------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 688-03.946  | 4/6                             | 40/25                          |
| -01         |                                 |                                |
| -02         |                                 |                                |
| -03         |                                 |                                |

Расположение и определение количества строк на планке типа IX  
и количества букв в строке

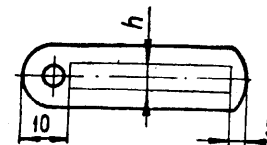
| Обозначение | Высота букв<br><i>h</i> ,<br>мм | Количество<br>букв<br>в строке |
|-------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 688-03.947  | 4/6                             | 14/9                           |
| -01         |                                 |                                |
| -02         |                                 |                                |
| -03         |                                 |                                |

Расположение и определение количества строк на планке типа X  
и количества букв в строке



| Обозначение | Высота букв $h$ , мм | Количество букв в строке | Количество строк |
|-------------|----------------------|--------------------------|------------------|
| 688-03.948  | 4/6                  | 10/8                     | 2/1              |
| -01         |                      |                          |                  |
| -02         |                      |                          |                  |
| -03         |                      |                          |                  |

Расположение и определение количества строк на планке типа XI  
и количества букв в строке



| Обозначение | Высота букв $h$ , мм | Количество букв в строке |
|-------------|----------------------|--------------------------|
| 688-03.949  | 4/6                  | 10/6                     |
| -01         |                      |                          |
| -02         |                      |                          |
| -03         |                      |                          |
| -04         |                      |                          |
| -05         |                      |                          |