

АРМАТУРА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНАЯ.  
НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ  
ВИЛочНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ХВОСТОВИКОМ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ НА ЖИЛАХ  
И ИЗОЛЯЦИИ ПРОВОДОВ

ОСТ4.775.012-81

Введен впервые

Конструкция и размеры  
(отражение ГОСТ 22002.9-76)

---

Директивным письмом организации от 24 июля 1981 г.  
№ 17-42/6/1038 срок введения установлен с 1 июля 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на кабельные штампованные вилочные наконечники с открытым хвостовиком, закрепляемые на жилах и изоляции проводов.

2. Конструкция и размеры кабельных наконечников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I.

Рис. 1

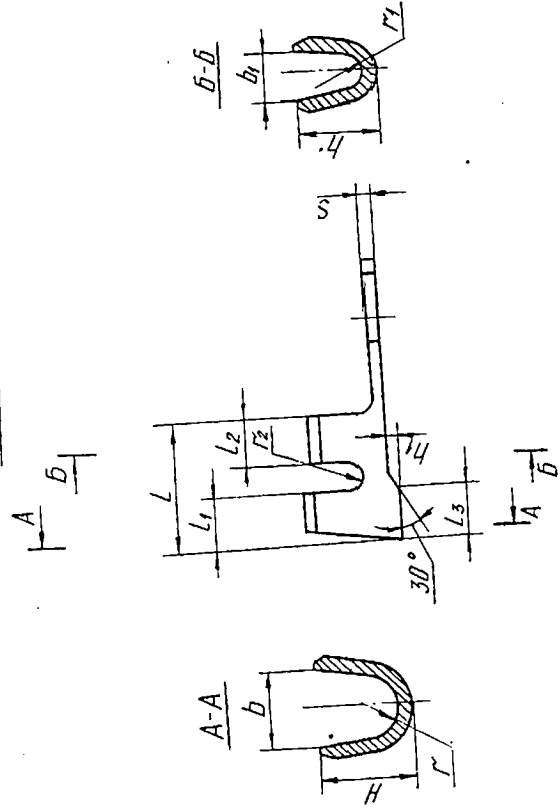
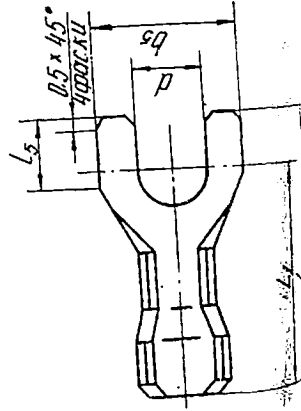
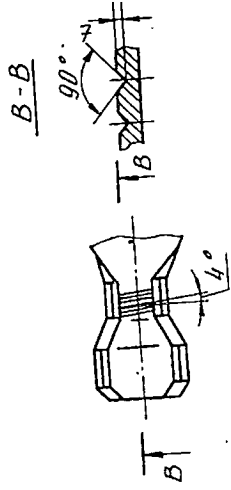


Рис. 2  
Остальные - см. рис. 1



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение	Примечание	Номинальное сечение кабеля, мм <sup>2</sup>	Рис.	Диаметр концыка, мм	d		b	b <sub>1</sub>	b <sub>5</sub>	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	
					Номинал.	Пред. откл.										
КС7.750.237-01		0,5		3,2	Н13		3,2	1,6	6	18,5	15,5	8,5	3			
-02				4,3	Н13(+0,18)		4,5	2	8	19,0	16,0			4		
-03		I	I	5,3	Н13				10	21,0	17,0	9				
-04				4,3	Н13(+0,18)				8	24,0	19,0					
-05		2,5		5,3	Н13		5,4	2,8	10	22,0	18,0			3,5		
-06				6,4	Н13(+0,22)				10	25,0	20,0	10				
-07				4,3	Н13(+0,18)				12	28,0	22,0					
-08		6		5,3	Н13		6,7	4,4	8	24,0	20,0			5		
-09			2	8,4	Н13(+0,22)				10	27,0	22,0	12				
-10				6,4	Н13(+0,22)		9,4	5,5	15	34,5	27,0			6		
-II		10		6,4	Н13(+0,22)				12	32,0	26,0	14				
														7		
																9

Продолжение табл.1

Размеры в мм

Обозначение	H	h	h <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	S		t	Расчетная масса 1000 шт., кг	
							Латунь	Медь		Латунь	Медь
КС7.750.237-01	4,5		0,6	1,4						0,4	0,4
-02	6	3	0,8	2			0,5	0,5	-	0,5	0,5
-03											
-04										0,6	0,6
-05	8	4,5	0,8	2,4	1,2	0,75	I	0,8		1,5	1,2
-06										1,6	1,3
-07										1,8	1,5
-08					2	I				2,7	2,3
-09	9,5	7		3					0,3	2,9	2,5
-10					2,6	I,5				3,5	3,0
-11	12	8,5		4,2						4,3	3,7

3. Кабельные наконечники должны изготавливаться из латунного полутвердого проката марки Л63 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

Допускается изготавливать кабельные наконечники из медной ленты марки ЛММ по ГОСТ 434-78 и из латунного полутвердого проката марки Л68 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

4. Остальные технические требования по ГОСТ 22002.6-82 и ГОСТ 23981-80.

5. Покрытия наконечников должны соответствовать данным, указанным в табл.2.

Таблица 2

Марка материала	Дополнительный номер исполнения чертежа	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306-85	Шифр покрытия	Применяемость
ЛММ	01	Гор.ПОС 6I	01	
	02	О-С(60)З.опл	02	
Л63, Л68	03	НИ-3.Гор.ПОС 6I	05	
	04	НИ-3.О-С(60)З.опл	06	

6. Пример записи в конструкторской документации кабельного наконечника номинального сечения 0,5 мм<sup>2</sup>, предназначенного для присоединения опрессовкой под контактный стержень диаметром 3 мм, изготовленного из латуни с шифром покрытия 05:

Обозначение	Наименование
КС7.750.237-01.03	Наконечник 0,5-3-ЛТ-05 ГОСТ 22002.9-76

то же, предназначенного для присоединения пайкой без предварительной опрессовки:

Обозначение	Наименование
КС7.750.237-01.03	Наконечник ПО, 0,5-3-ЛТ-05 ГОСТ 22002.9-76

3) Зам.1 4-2591