

УДК 621.88

Группа Г33

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ГАЙКИ ВЫСОКИЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10204-78  
ОСТ 1 10205-78

На 4 страницах

Взамен ОСТ 1 10204-71  
ОСТ 1 10205-71

Срок действия продлен до 01.07.87

Проверено в 1987 г.

Срок действия продлен до 01.07.93

*Без ограничения срока действия*

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1978 г. № 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

до 1 июля 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие гайки шарнирно-болтовых соединений шасси.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

3894

№ изм.

1

2

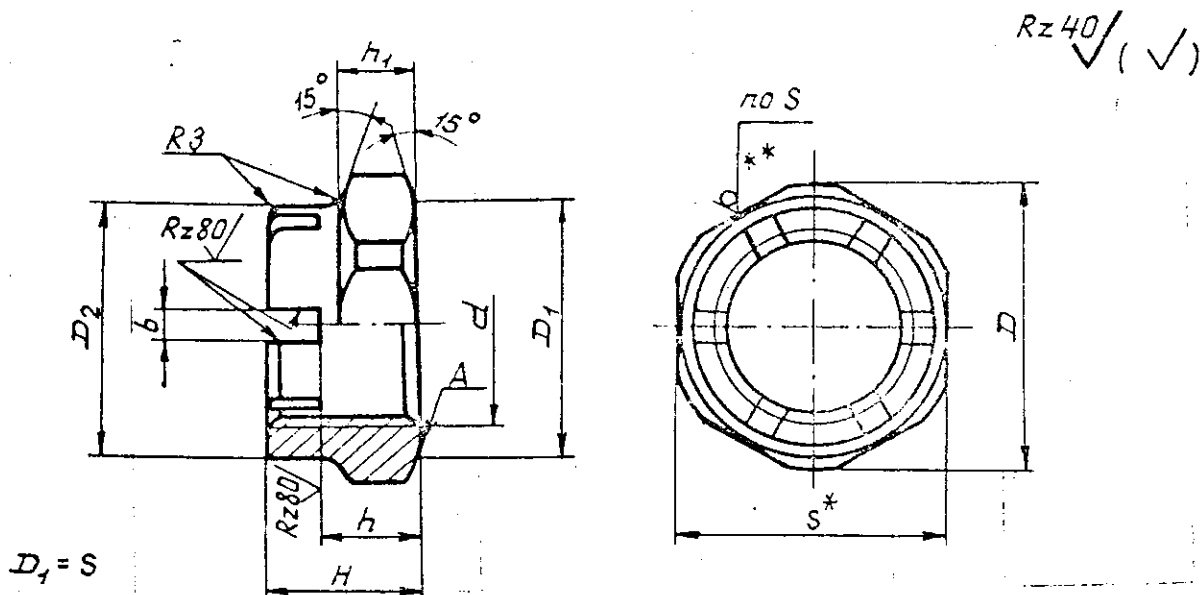
№ изв.

10082

10584/272/



2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

d	D	S D <sub>2</sub>		H	h	h <sub>1</sub>	b	Масса, кг
		Поле допуска h 12						
M27 x 1,5	40	36	31	20	14	10	4	0,053
M33 x 1,5	46	41	41					0,064
M36 x 1,5	52	46	44					0,085
M42 x 1,5	62	55	51					0,125
M48 x 1,5	65	60	58	22	16	5	12	0,140
M52 x 1,5	70	65	62					0,157
M56 x 1,5	75	70	66					0,203
M60 x 1,5	80	75	70					0,231
M64 x 1,5	85	80	75	24	17	12	12	0,257
M68 x 1,5	90	85	79					0,290
M72 x 1,5	95	90	83					0,332
M76 x 1,5	100	95	88					0,375
M80 x 1,5	105	100	98					0,425

\* Размер для справок для стали 30ХГСА.

\*\* Для стали 30ХГСА.

№ изм. 2  
№ изв. 10584

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника 3894

- 3. Материал: стали 30ХГСА и 30ХГСН2А ТУ 14-1-950-86.
- 4. Термическая обработка гаек\*:
  - из стали 30ХГСА - 35,5...40,5 НРС<sub>3</sub>. Группа контроля 3. ОСТ 1 00021-78;
  - из стали 30ХГСН2А - 42,5...47,0 НРС<sub>3</sub>. Группа контроля 3 ОСТ 1 00021-78.

- 5. Резьба:
  - гаек из стали 30ХГСА - поле допуска 5Н8Н;
  - гаек из стали 30ХГСН2А - по ОСТ 1 00105-83, поле допуска 5Н8Н.

6. Фаски - по ОСТ 1 00010-81.

7. Допуск торцового биения поверхности А относительно среднего диаметра резьбы - не более 0,1 мм.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

9. Покрытие гаек\*:

- из стали 30ХГСА - Кд 6-9 хр;
- из стали 30ХГСН2А - Кд 6-9, хлористоаммонийный, фос.окс.

Поверхности гаек, кроме поверхностей А и резьбы, покрыть Эм.ЭП-140, светло-серый. 210 ОСТ 1 80055-85.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00893-78.

Пример наименования и обозначения гайки с резьбой М36х1,5 из стали 30ХГСА:

Гайка М36х1,5-ОСТ 1 10204-78

То же, из стали 30ХГСН2А:

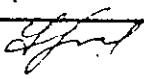
Гайка М36х1,5-ОСТ 1 10205-78

№ изм.	1	2
№ изв.	10082	10584

Инв. № дубляжата	
Инв. № родяжника	3894

\* По действующей в отрасли документации.

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
8.	1	-	-	-	12721			3.11.2000