

АРМАТУРА ЭЛЕКТРОМОНТАЖНАЯ.
НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ ШТАМПОВАННЫЕ
КРЮЧКООБРАЗНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ХВОСТОВИКОМ,
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ НА ЖИЛАХ ПРОВОДОВ

ОСТ 4.775.013-81
Введен впервые

Конструкция и размеры
(ограничение ГОСТ 22002.10-76)

Директивным письмом организации от 24 июля 1981 г.
№ И7-42/6/1088 срок введения установлен с 1 июля 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на кабельные штампованные
крючкообразные наконечники с открытым хвостовиком, закрепляемые на
жилах проводов.

2. Кабельные наконечники должны изготавливаться в следующих исполне-
ниях:

Л - левые;
П - правые.

3. Конструкция и размеры кабельных наконечников должны соответство-
вать указанным на чертеже и в табл. I.

Due /

A-A

Рис. 2 Рис. 1 Рис. 3 Рис. 4

Рис. 3

A technical drawing of a gear assembly. It features a central vertical axis. A top horizontal line is labeled 'A' with a dimension line below it. A bottom horizontal line is labeled 'B' with a dimension line below it. A diagonal line from the center to the bottom-left corner of a gear tooth is labeled 'd' with a dimension line below it. A line extending from the center to the right is labeled 'L' with a dimension line below it. A line extending from the center downwards is labeled 'L1' with a dimension line below it. The drawing also shows a circular gear with several teeth and a smaller gear at the bottom left.

11

A technical line drawing of a curved, bulbous component. It features a smooth upper surface with a slight downward curve and a ribbed, stepped base. A vertical centerline passes through the middle of the curve, and two diagonal lines intersect at the base to indicate its orientation.

Рис. 4
Очертания Кирг-Сыр, ОУС.3

Таблица I

Продолжение табл.1

Обозначение	h	r	Латунь	Медь	S	t	Расчетная масса 1000 шт., кг	
							Латунь	Медь
ГС7.750.238-01	0,6						0,3	0,3
-02							0,4	0,4
-03							1,1	0,9
-04							1,6	1,3
-05							1,8	1,5
-06							2,4	2,0
-07								
-08								
-09								
-10								
-11								
-12								
-13								
-14								
-15								
-16								
-17								
-18								
-19								
-20								
							2,9	2,4

Размеры в мм

4. Кабельные наконечники должны изготавляться из латунного полувердого проката марки Л63 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

Допускается изготавливать кабельные наконечники из медной ленты марки ЛММ по ГОСТ 434-78 и из латунного полувердого проката марки Л68 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 22002.6-82 и ГОСТ 23981-80.

6. Покрытия наконечников должны соответствовать данным, указанным в табл.2.

Таблица 2

Марка исполнения риала/чертежа	Дополнительный номер исполнения материала/чертежа	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.306-85	Шифр покрытия	Приме- мость
ЛММ	01	Гор.ПОС 61	01	
	02	О-С(60)З.опл	02	
Л63,Л68	03	Н1-3.Гор.ПОС 61	05	
	04	Н1-3.О-С(60)З.опл	06	

7. Пример записи в конструкторской документации кабельного наконечника nominalного сечения 0,5 мм², предназначенного для присоединения опрессовкой под контактный стержень диаметром 3 мм, исполнения II, изготовленного из латуни с шифром покрытия 05:

Обозначение	Наименование
ГС7.750.238-01.03	Наконечник 0,5-3-II-ЛТ-05 ГОСТ 22002.10-76

то же, предназначенного для присоединения пайкой без предварительной опрессовки:

Обозначение	Наименование
ГС7.750.238-01.03	Наконечник ПО, 0,5-3-II-ЛТ-05 ГОСТ 22002.10-76

(3) Зам.1 4-2591

4. Кабельные наконечники должны изготавляться из латунного полутвердого проката марки Л63 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

Допускается изготавливать кабельные наконечники из медной ленты марки ЛММ по ГОСТ 434-78 и из латунного полутвердого проката марки Л68 по ГОСТ 2208-75 и ГОСТ 931-78.

5. Остальные технические требования по ГОСТ 22002.0-76. 23981-80

6. Покрытия наконечников должны соответствовать данным, указанным в табл.2.

Таблица 2

Исполнительный номер исполнения чертежа	Обозначение покрытия по ГОСТ 9.073-77	Группа условий эксплуатации по ГОСТ 14007-68	Применимость
01	НЗ.0-Ви(99,7)6	С, Х, ОЖ	
02	09	С, Х	

7. Пример записи в конструкторской документации кабельного крючко-разъемного наконечника, номинальным сечением 0,5 мм², с открытым хвостовиком, предназначенного для закрепления пайкой без предварительной прессовки на жилах проводов и присоединения к контактному стержню диаметром 3 мм, правого исполнения:

изготовленного из латуни с оловянным гальваническим покрытием толщиной 9 мкм:

Обозначение	Наименование
Наконечник П0,5-ЗИ-Л-09 ГОСТ 22002.10-76	

изготовленного из меди с покрытием НЗ.0-Ви(99,7)6:

Обозначение	Наименование
Наконечник П0,5-ЗИ-М-НЗ.0-Ви(99,7)6 ГОСТ 22002.10-76	